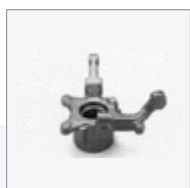
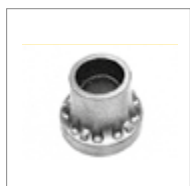
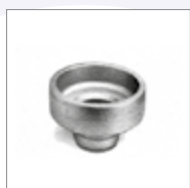


# Speciální produkty pro tváření v kovárnách



| Produkt   | Příklad použití   |
|---|---|
| <b>Produkty obsahující grafit nebo MoS<sub>2</sub>, vodou mísitelné</b> |   |
| <b>Beruforge 100</b>  | Nanášecí mazivo obsahující MoS <sub>2</sub> pro objemové tváření za studena. Použitím speciálních aditiv je možné vynechat fosfátování povrchů. Vhodné pro oceli, nerezové oceli a titanové slitiny.  |
| <b>Beruforge 170</b>  | Nanášecí mazivo obsahující MoS <sub>2</sub> pro objemové tváření za studena. Na tryskaných površích je možné vynechat fosfátování povrchů. Obsahuje nejmenší částice MoS <sub>2</sub> . Vhodné pro oceli, nerezové oceli a titanové slitiny.  |
| <b>Beruforge 190</b>  | Nanášecí mazivo obsahující MoS <sub>2</sub> pro objemové tváření za studena. Na tryskaných površích je možné vynechat fosfátování povrchů. Používají se nejmenší částice MoS <sub>2</sub> . Vhodné pro oceli, nerezové oceli a titanové slitiny.  |
| <b>Beruforge 200 CU</b>   | Cirkulační mazivo s nízkým obsahem grafitu pro vysokorychlostní horizontální kovací stroje na dopředné i zpětné protlačování při teplotách až do 1 280 °C.  |
| <b>Beruforge 393 G</b>  | Mazivo obsahující vosky s malým obsahem grafitu a dobrým separačním účinkem až do teploty 300 °C. Vhodné pro neželezné kovy, hliník, měď a ocel.  |
| <b>Berulit 630</b>  | Mazivo pro zápustkové kování, protlačování za tepla (Hot) a kování a válcování za polotepla (Semihot). Vhodné pro oceli, nerezové oceli, hliníky a neželezné kovy.  |
| <b>Berulit 906 HP</b>   | Nejvýkonnější bezčpavkové mazivo pro extrémní zápustkové kování a přesné kování ocelí, nerezových ocelí a neželezných kovů při teplotách nástroje až do 350 °C. Částice syntetického grafitu o velikosti 6 µm.  |
| <b>Berulit 909</b>  | Mazivo pro zápustkové a přesné kování ocelí, nerezových ocelí a neželezných kovů (Hot + Semihot Forging) při teplotách nástroje až do 350 °C.   |
| <b>Berulit 913</b>  | Nanášecí mazivo při kování za polotepla (Semihot). Navíc zabraňuje tvorbě okují. Vhodné pro oceli a hliník.   |
| <b>Berulit 912 HP</b>   | Bezčpavkové mazivo pro zápustkové a přesné kování ocelí při teplotách nástroje až do 350 °C. Částice syntetického grafitu o velikosti 12 µm.  |
| <b>Berulit 935</b>  | Mazivo pro nástroje a nanášecí mazivo při kování ocelí za polotepla (Semihot). Navíc zabraňuje tvorbě okují.  |
| <b>Bílé bezgrafitové produkty, vodou mísitelné</b>                      |   |
| <b>Beruforge 120 AL</b>   | Syntetický produkt na bázi speciálních vosků pro kování za tepla složitých dílů a hlubokých tvarů, dále ohýbání a děrování. Produkt je určený pro kování hliníku, ale také oceli a neželezných kovů. Vhodný pro sprejování zápustek i jako nanášecí mazivo pro funkční povlak polotovaru.   |
| <b>Beruforge 152 DL</b>   | Vodou ředitelná pasta jako nanášecí mazivo pro tváření a kalibraci za studena. Vhodné pro tažení tyčí, trubek, profilů, drátů. Má vyšší mazací vlastnosti díky speciálním aditivům. Je na bázi vosků a neobsahuje fosfát. Určené pro zpracování hliníku, mosazi, mědi, nerezové oceli a oceli.  |
| <b>Beruforge 2002 B</b>   | Mazivo vhodné pro protlačování a zápustkové kování obzvláště za polotepla (Semihot) ocelí, nerezových ocelí a neželezných kovů při teplotách nástroje až do 300 °C. Díky použití speciálních látek je dosaženo vysokého chladicího a mazacího účinku.   |
| <b>Beruforge 2450 B</b>   | Speciálně vyvinuté mazivo pro vysokorychlostní kování na strojích Schuler a nejvýkonnější bílé mazivo pro náročné zápustkové kování hlubokých i plochých výkovek z ocelí, nerezových ocelí a neželezných kovů na ostatních kovacích strojích při teplotách nástroje až do 450 °C. Mazivo je vhodné i pro kování za polotepla (Semihot). |
| <b>Produkty obsahující grafit v oleji, ředitelné olejem</b>             |   |
| <b>Berulit 740-88</b>   | Velmi výkonné, olejem ředitelné mazivo pro zápustkové kování na bucharech i kovacích lísech za tepla (Hot) a polotepla (Semihot) pro oceli a neželezné kovy, speciálně pro výrobu všech druhů dutých těles.   |

# Speciální produkty pro tváření v kovárnách

| Příklad použití  |                             |                         |                   |                            |                         |                |                                 |                              |                                |                            |                    |                                    |   |                    |                                    |
|------------------|-----------------------------|-------------------------|-------------------|----------------------------|-------------------------|----------------|---------------------------------|------------------------------|--------------------------------|----------------------------|--------------------|------------------------------------|---|--------------------|------------------------------------|
|                  | Objemové tváření za studena | Nanašení povlaků/nátěrů | Kování na bucharu | Kování na kovacích lisecch | Vysokorychlostní kování | Kování hliníku | Lisování na postupových lisecch | Válcování metodou Slick-Mill | Nanašení povlaku na polotovary | Povlaky na trnových tyčích | Rozšiřování trubek | Válcování profilů a plochých tvarů | Přetlakové a axiální zápusťkové válcování | Bez obsahu grafitu | S obsahem grafitu/MoS <sub>2</sub> |
| Berulit 935      |                             | •                       |                   |                            |                         |                | •                               |                              | •                              | •                          | •                  |                                    |   |                    | •                                  |
| Berulit 913      |                             | •                       |                   |                            |                         | •              | •                               |                              | •                              | •                          | •                  | •                                  | •   |                    | •                                  |
| Berulit 912 HP   |                             |                         | •                 | •                          |                         |                |                                 |                              |                                |                            |                    |                                    |   |                    | •                                  |
| Berulit 909      |                             |                         | •                 | •                          |                         | •              |                                 |                              |                                |                            |                    |                                    |   |                    | •                                  |
| Berulit 906 HP   |                             |                         | •                 | •                          |                         | •              |                                 |                              |                                |                            |                    |                                    |   |                    | •                                  |
| Berulit 740-88   |                             |                         | •                 | •                          |                         |                |                                 |                              |                                | •                          | •                  |                                    |   |                    | •                                  |
| Berulit 630      |                             |                         | •                 | •                          |                         | •              |                                 |                              |                                |                            |                    | •                                  | •   |                    | •                                  |
| Beruforge 393 G  |                             |                         | •                 | •                          |                         | •              | •                               |                              |                                |                            |                    |                                    |   |                    | •                                  |
| Beruforge 2450 B |                             |                         | •                 | •                          | •                       | •              | •                               |                              |                                |                            |                    | •                                  | •   | •                  |                                    |
| Beruforge 2002 B |                             |                         | •                 | •                          |                         | •              | •                               |                              |                                |                            |                    | •                                  | •   | •                  |                                    |
| Beruforge 200 CU |                             |                         |                   |                            | •                       |                | •                               |                              |                                |                            |                    |                                    |   |                    | •                                  |
| Beruforge 190    | •                           | •                       |                   |                            |                         |                | •                               | •                            | •                              |                            | •                  |                                    |   |                    | •                                  |
| Beruforge 170    | •                           | •                       |                   |                            |                         |                | •                               | •                            | •                              |                            | •                  |                                    |   |                    | •                                  |
| Beruforge 152 DL | •                           | •                       |                   |                            |                         |                | •                               |                              | •                              | •                          | •                  |                                    | •   | •                  |                                    |
| Beruforge 120 AL |                             | •                       | •                 | •                          |                         | •              | •                               |                              |                                |                            |                    |                                    |   | •                  |                                    |
| Beruforge 100    | •                           | •                       |                   |                            |                         |                |                                 | •                            | •                              |                            |                    |                                    |   |                    | •                                  |

